

試験結果報告書

品名：再生粒度調整碎石（RM-25）

工事名：

試験実施日：令和7年12月

販売業者名：福岡碎石販売株式会社

岡垣営業所：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-482-8223

八幡営業所：北九州市八幡西区大字畑576番地の3

TEL 093-616-9588

製造業者名：永順産業株式会社

工場：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-282-1222

写

この写しは原本と相違ないことを証明致します

再生粒度調整碎石 (RM-25)

(新材40%・再生材60%)

年 月 日

福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉 1229

永順産業株式会社



811-4205

福岡県遠賀郡岡垣町
大字三吉1229

70427

受付番号 第 70427 号

令和 8年 4月 9日

永順産業(株)

様

福岡県知事



417278

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7年 12月 4日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 10709

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 70427

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県		
産地名	福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内		
依頼者名	永順産業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 40%:再生Con 60%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.3	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.99	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	121.45	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	25.8	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	2.7	2~10	
すりへり減量 (%)	13.3	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

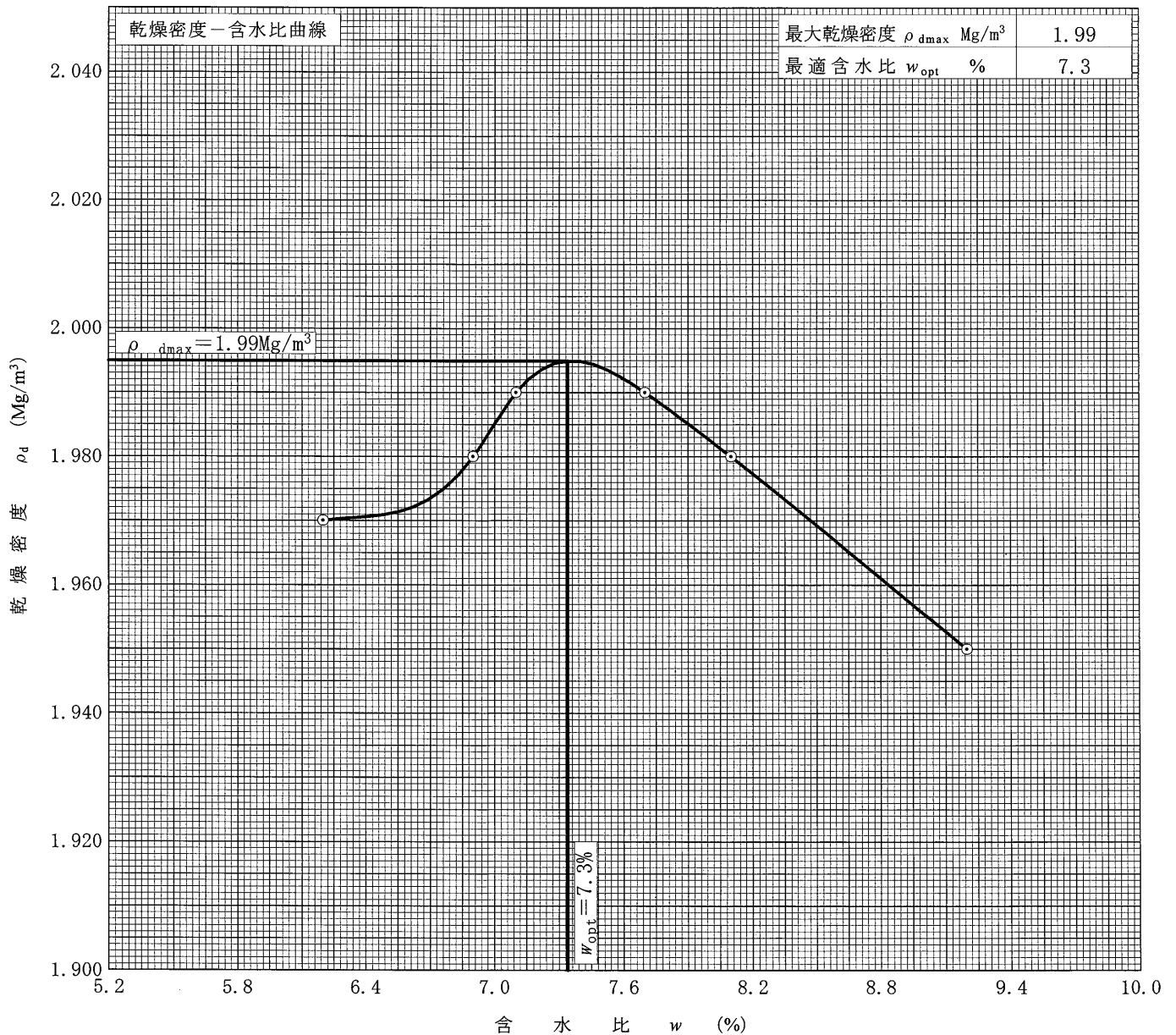
調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 18日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.2	6.9	7.1	7.7	8.1	9.2		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.97	1.98	1.99	1.99	1.98	1.95		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 70427D913
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 18日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3	質量 m_1 ²⁾ g	3975	
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8601	8653	8691	8710		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.09	2.12	2.13	2.14		
平均含水比 w %		6.2	6.9	7.1	7.7		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.98	1.99	1.99		
含 水 比	容器 No.	1019	284	255	1041		
	m_a g	5815	5872	5917	5922		
	m_b g	5544	5570	5604	5583		
	m_c g	1192	1199	1204	1198		
	w %	6.2	6.9	7.1	7.7		
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8694	8679				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.14	2.13				
平均含水比 w %		8.1	9.2				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.98	1.95				
含 水 比	容器 No.	1005	985				
	m_a g	5901	5887				
	m_b g	5549	5491				
	m_c g	1193	1195				
	w %	8.1	9.2				
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
70427D914

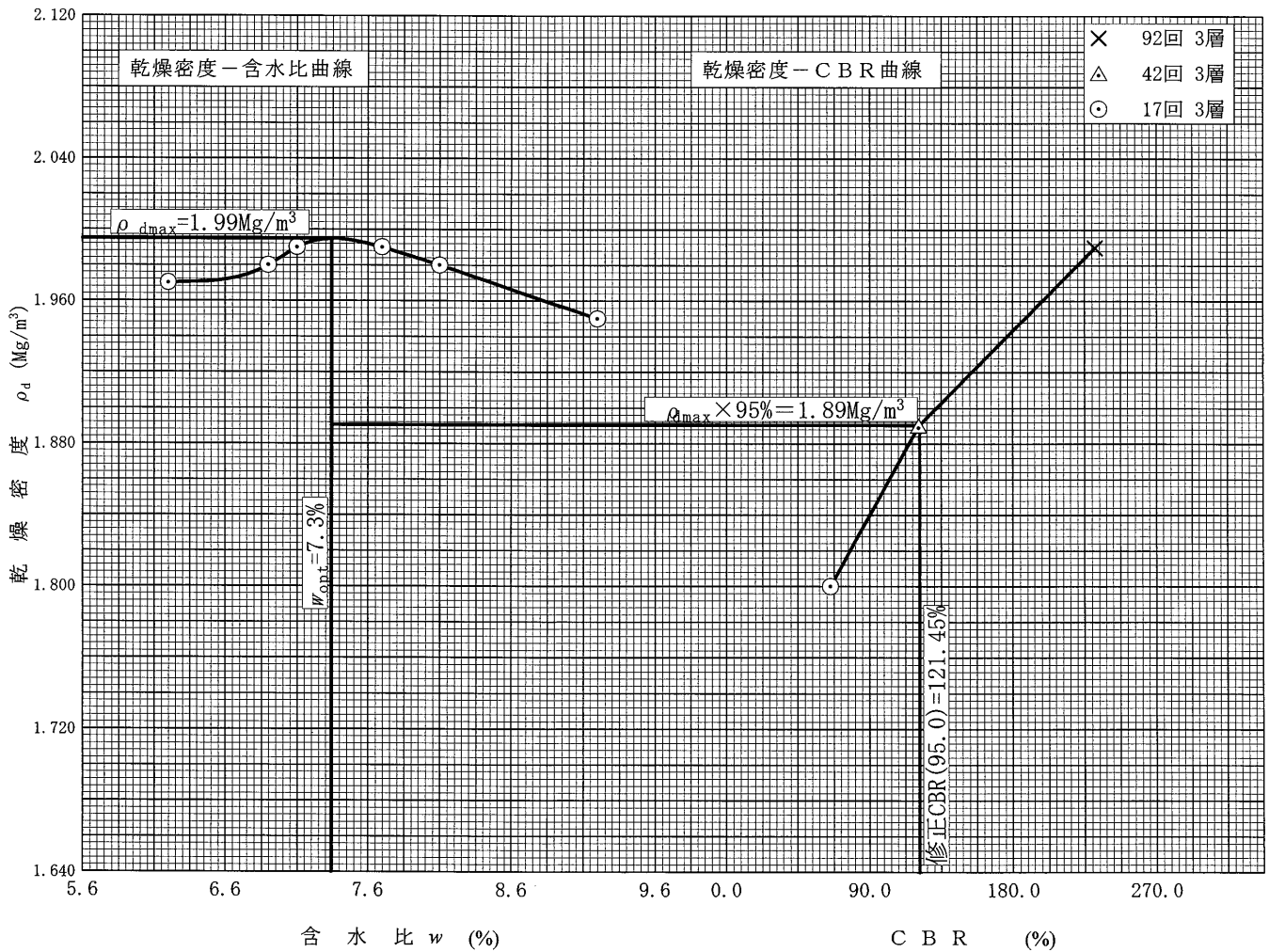
調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.99	1.99	1.99	1.89	1.89	1.89	1.80	1.78	1.81
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.99			1.89			1.80		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		201.12	208.21	245.30	105.00	95.52	117.01	58.66	59.18	55.52
平 均 値 %		218.21			105.85			57.79		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		208.99	222.86	262.31	120.55	111.56	130.60	64.47	69.15	62.86
平 均 値 %		231.39			120.90			65.49		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.99			締 固 め 度 %		
					7.3			修正 C B R %		
								95.0		
								121.45		



特記事項

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.3			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.99			
試料準備	試験調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	808		808		808		
	m_a g	5359.0		5359.0		5359.0		
	m_b g	5076.0		5076.0		5076.0		
	m_c g	1202.0		1202.0		1202.0		
	w_1 %	7.3		7.3		7.3		
	平均値 w_1 %	7.3		7.3		7.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8727		8726		8751		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	4011		4019		4022		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.13		2.13		2.14		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.99		1.99		1.99		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8899		8885		8920		
	膨張比 r_e %	0.01		0.01		0.00		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	2.21		2.20		2.22		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.99		1.99		1.99		
	平均含水比 w' %	11.1		10.6		11.6		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 70427 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.48	0.49	1.179	1.18	0.5	0.52	0.51	0.195	0.20	0.5	0.49	0.50	1.754	1.75
1.0	0.99	1.00	5.136	5.14	1.0	0.95	0.98	3.369	3.37	1.0	0.90	0.95	6.505	6.50
1.5	1.53	1.52	11.766	11.77	1.5	1.36	1.43	8.989	8.99	1.5	1.34	1.42	12.926	12.93
2.0	2.00	2.00	17.340	17.34	2.0	1.84	1.92	15.325	15.32	2.0	1.81	1.91	19.717	19.72
2.5	2.46	2.48	21.488	21.49	2.5	2.33	2.42	20.810	20.81	2.5	2.30	2.40	25.971	25.97
3.0	2.98	2.99	26.058	26.06	3.0	2.81	2.91	25.230	25.23	3.0	2.79	2.90	31.671	31.67
4.0	3.93	3.97	33.031	33.03	4.0	3.80	3.90	33.043	33.04	4.0	3.72	3.86	40.484	40.48
5.0	4.90	4.95	38.002	38.00	5.0	4.83	4.92	39.667	39.67	5.0	4.71	4.86	48.028	48.03
7.5	7.38	7.44	49.474	49.47	7.5	7.36	7.43	51.736	51.74	7.5	7.19	7.35	61.713	61.71
10.0	9.83	9.92	59.793	59.79	10.0	9.93	9.97	61.075	61.08	10.0	9.72	9.86	71.927	71.93
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3025		貫入試験後の含水比	容器 No.	3019		貫入試験後の含水比	容器 No.	3001				
	m _a g	6407.0			m _a g	6415.0			m _a g	6462.0				
	m _b g	5975.0			m _b g	5983.0			m _b g	6029.0				
	m _c g	1596.0			m _c g	1601.0			m _c g	1648.0				
	w ₂ %	9.9			w ₂ %	9.9			w ₂ %	9.9				
平均値 w ₂ %		9.9		平均値 w ₂ %		9.9		平均値 w ₂ %		9.9				

特記事項

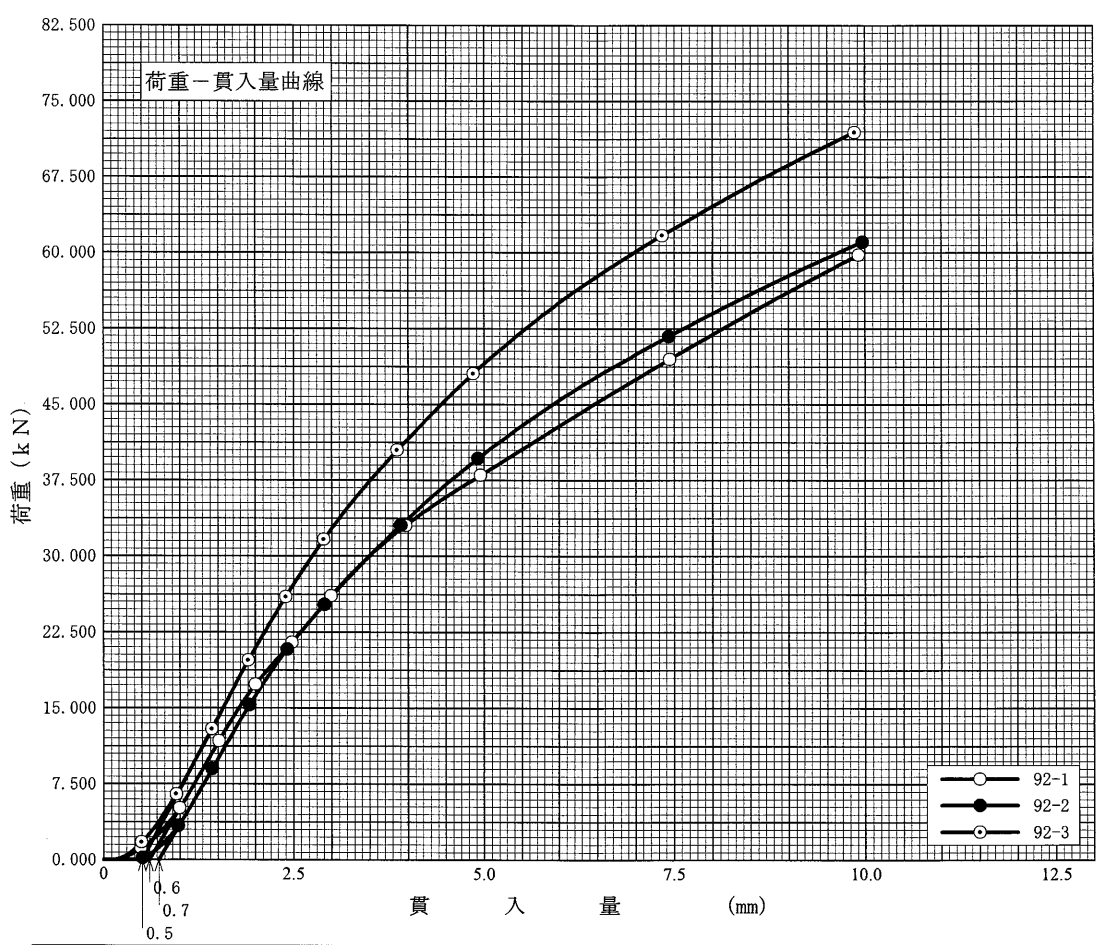
調査件名 70427 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固めた土, 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.3	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.99
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	7.3	7.3	7.3
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.99	1.99	1.99
	後			
	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.00
貫入試験	平均含水比 w' %	11.1	10.6	11.6
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.99	1.99	1.99
	試験後の含水比 w_2 %	9.9	9.9	9.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	201.12	208.21	245.30
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	208.99	222.86	262.31
C B R %		208.99	222.86	262.31

平均 C B R %
231.39



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	26.95	41.59
供試体 No.92-2	27.90	44.35
供試体 No.92-3	32.87	52.20
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 70427 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固めた土, 乱さない注		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RM-25
突固め方法		E-b		落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		7.3
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99
試料準備	試料調製後含水比 w_0 %			モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0
					高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3
供試体 No.				42-1	42-2	42-3		
含水比	容器 No.		1039	1039	1039			
	m_a g		5353.0	5353.0	5353.0			
	m_b g		5070.0	5070.0	5070.0			
	m_c g		1195.0	1195.0	1195.0			
	w_1 %		7.3	7.3	7.3			
平均値 w_1 %		7.3		7.3		7.3		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8491	8493	8493			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4011	4013	4013			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.03	2.03	2.03			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.89	1.89			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8683		8698		8702		
膨張比 r_e %		0.01		0.01		0.01		
湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³		2.11		2.12		2.12		
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.89		1.89		1.89		
平均含水比 w' %		11.6		12.2		12.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
70427D914

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件		水浸 , 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養 生 条 件		日空气中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3				
		4 日水浸		容 量 kN		50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供 試 体 No.		42-1		供 試 体 No.		42-2		供 試 体 No.		42-3				
貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重				
読 み		平均		読 み		平均		読 み		平均				
1	2	荷重計 の読み		1	2	荷重計 の読み		1	2	荷重計 の読み				
		kN				kN				kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.48	0.49	0.668	0.67	0.5	0.54	0.52	0.751	0.75	0.5	0.50	0.50	0.754	0.75
1.0	0.99	1.00	3.386	3.39	1.0	1.13	1.07	3.827	3.83	1.0	0.95	0.98	3.342	3.34
1.5	1.47	1.49	6.509	6.51	1.5	1.59	1.55	6.732	6.73	1.5	1.42	1.46	6.769	6.77
2.0	1.98	1.99	9.199	9.20	2.0	2.09	2.05	9.280	9.28	2.0	1.93	1.97	9.807	9.81
2.5	2.45	2.48	11.806	11.81	2.5	2.57	2.54	10.807	10.81	2.5	2.41	2.46	12.607	12.61
3.0	2.95	2.98	14.167	14.17	3.0	3.10	3.05	13.333	13.33	3.0	2.91	2.96	15.350	15.35
4.0	3.96	3.98	18.246	18.25	4.0	4.08	4.04	17.001	17.00	4.0	3.91	3.96	19.835	19.84
5.0	4.97	4.99	22.206	22.21	5.0	5.07	5.04	20.706	20.71	5.0	4.90	4.95	24.187	24.19
7.5	7.49	7.50	30.361	30.36	7.5	7.58	7.54	29.312	29.31	7.5	7.43	7.47	32.299	32.30
10.0	10.03	10.02	36.782	36.78	10.0	10.16	10.08	36.053	36.05	10.0	9.92	9.96	38.506	38.51
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3015		貫入試験後の含水比	容器 No.	3086		貫入試験後の含水比	容器 No.	3018				
	m _a g	6230.0			m _a g	6210.0			m _a g	6186.0				
	m _b g	5780.0			m _b g	5753.0			m _b g	5743.0				
	m _c g	1612.0			m _c g	1611.0			m _c g	1569.0				
	w ₂ %	10.8			w ₂ %	11.0			w ₂ %	10.6				
平均値 w ₂ %	10.8		平均値 w ₂ %	11.0		平均値 w ₂ %	10.6							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

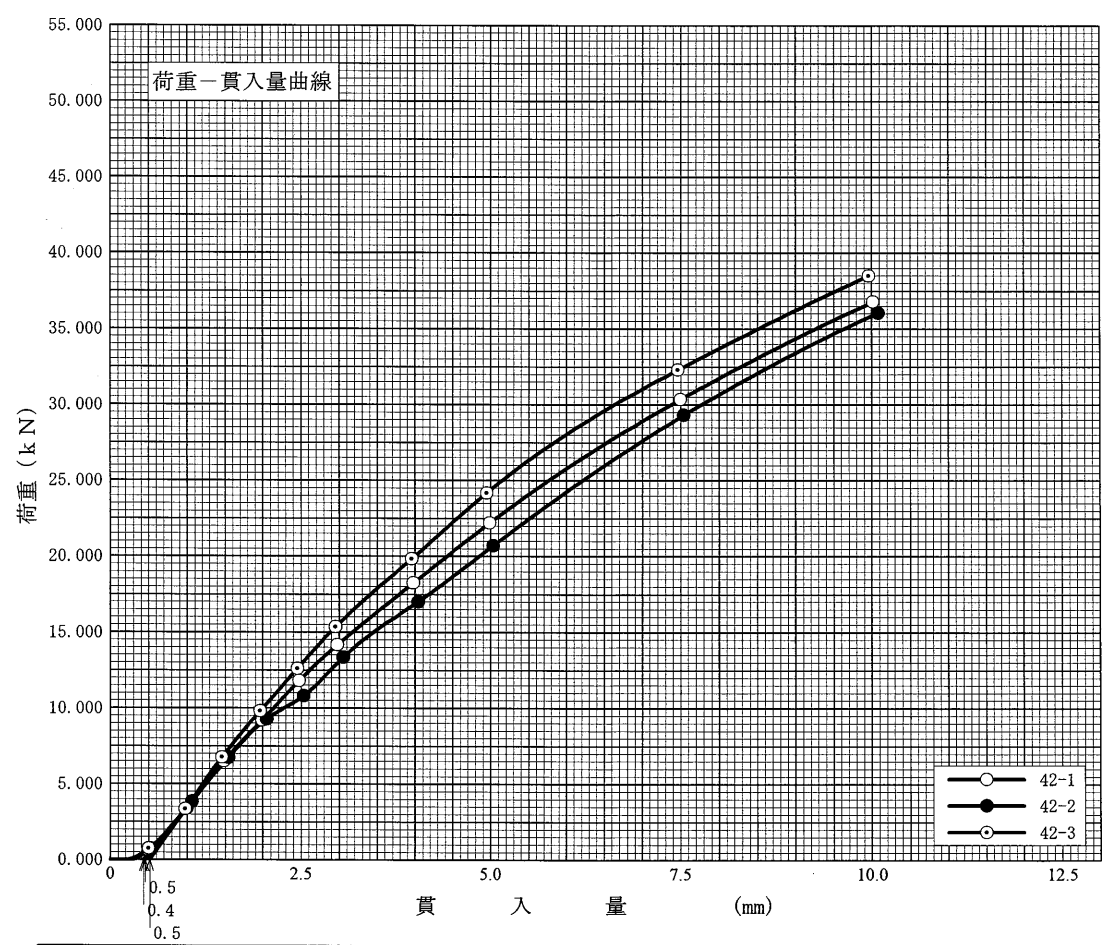
調査件名 70427 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, 試さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	7.3	7.3	7.3
	乾燥密度 ρ_d	1.89	1.89	1.89
	後			
	膨張比 r_e	0.01	0.01	0.01
貫入試験	平均含水比 w'	11.6	12.2	12.2
	乾燥密度 ρ'_d	1.89	1.89	1.89
	試験後の含水比 w_2	10.8	11.0	10.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	105.00	95.52	117.01
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	120.55	111.56	130.60
C B R %		120.55	111.56	130.60

平均 C B R %
120.90



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	14.07	23.99
供試体 No.42-2	12.80	22.20
供試体 No.42-3	15.68	25.99
標準荷重		
標準荷重値 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		ランマー質量 kg		4.5	土質名称		RM-25	
突固め方法		落下高さ mm		450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %		7.3	
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.99	
	試験調製後含水比 w_0 %	モールド		内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5.0 2209E+3	
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	1027		1027		1027		
	m_a g	5362.0		5362.0		5362.0		
	m_b g	5074.0		5074.0		5074.0		
	m_c g	1206.0		1206.0		1206.0		
	w_1 %	7.4		7.4		7.4		
平均値 w_1 %		7.4		7.4		7.4		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8257		8221		8273		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3996		3996		3997		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.93		1.91		1.94		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80		1.78		1.81		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8488		8426		8500		
	膨張比 r_e %	0.01		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	2.03		2.01		2.04		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.80		1.78		1.81		
	平均含水比 w^i %	12.8		12.9		12.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^i = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸	貫入速度 mm/min	1			荷重板質量 kg	5.0					
養 生 条 件			日空气中	荷重計 No.	5			貫入ピストンの断面積 mm ²	1.96E+3					
			4 日水浸	容 量 kN	50			校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛	1					
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.48	0.49	0.515	0.52	0.5	0.47	0.49	0.252	0.25	0.5	0.47	0.49	0.355	0.36
1.0	0.93	0.97	2.069	2.07	1.0	1.07	1.04	1.073	1.07	1.0	1.01	1.01	1.465	1.47
1.5	1.36	1.43	3.776	3.78	1.5	1.53	1.52	2.514	2.51	1.5	1.47	1.49	2.938	2.94
2.0	1.82	1.91	5.223	5.22	2.0	1.98	1.99	4.081	4.08	2.0	1.92	1.96	4.428	4.43
2.5	2.31	2.41	6.677	6.68	2.5	2.47	2.49	5.692	5.69	2.5	2.41	2.46	5.850	5.85
3.0	2.78	2.89	7.798	7.80	3.0	3.00	3.00	7.281	7.28	3.0	2.91	2.96	7.189	7.19
4.0	3.75	3.88	9.907	9.91	4.0	4.01	4.01	9.621	9.62	4.0	3.87	3.94	9.419	9.42
5.0	4.74	4.87	11.852	11.85	5.0	4.99	5.00	12.083	12.08	5.0	4.88	4.94	11.257	11.26
7.5	7.21	7.36	15.950	15.95	7.5	7.51	7.51	17.386	17.39	7.5	7.37	7.44	15.274	15.27
10.0	9.66	9.83	19.665	19.66	10.0	10.08	10.04	22.162	22.16	10.0	9.89	9.95	19.068	19.07
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3057		貫入試験後の含水比	容器 No.	3010		貫入試験後の含水比	容器 No.	3008				
	m _a g	6023.0			m _a g	5785.0			m _a g	6025.0				
	m _b g	5555.0			m _b g	5313.0			m _b g	5544.0				
	m _c g	1628.0			m _c g	1412.0			m _c g	1603.0				
	w ₂ %	11.9			w ₂ %	12.1			w ₂ %	12.2				
平均値 w ₂ %	11.9		平均値 w ₂ %	12.1		平均値 w ₂ %	12.2							

特記事項

調査件名 70427 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

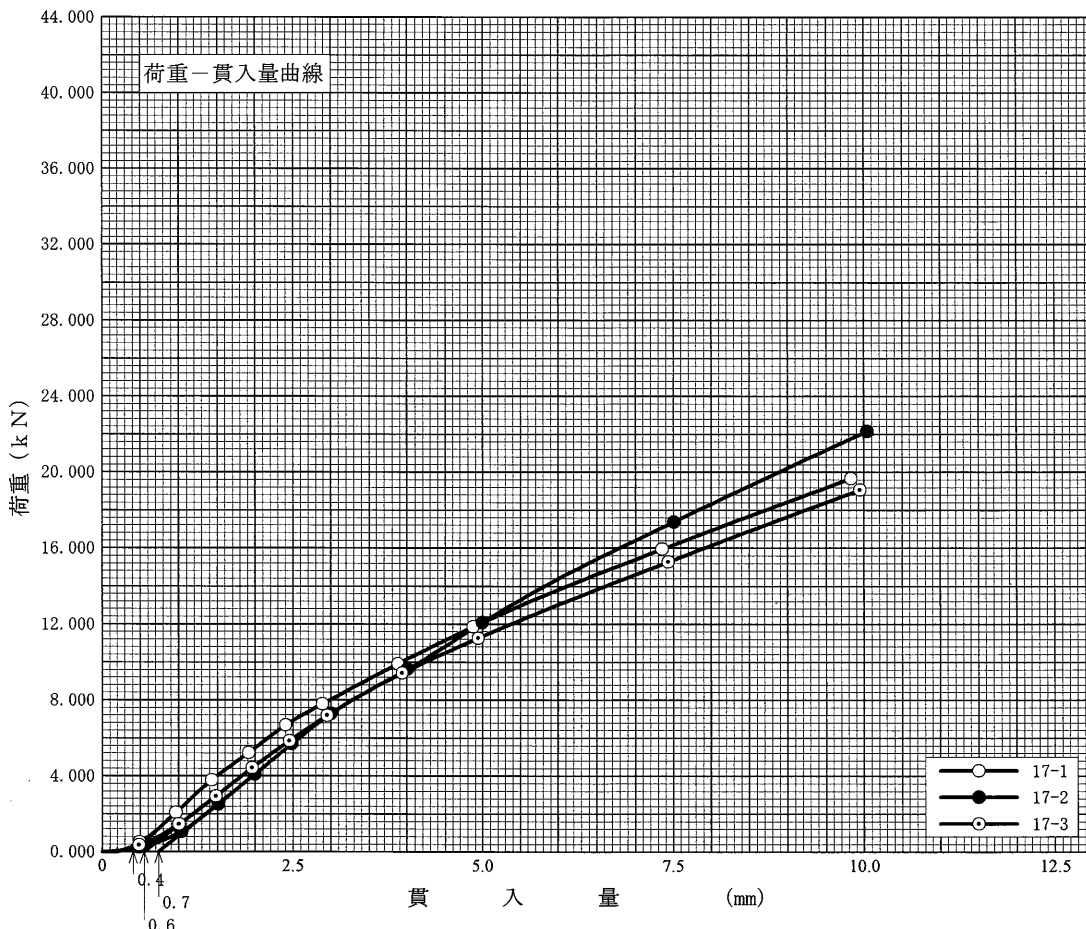
試料番号 (深さ) RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱れた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.4	7.4	7.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.78	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	12.8	12.9	12.7
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.80	1.78	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	11.9	12.1	12.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	58.66	59.18	55.52	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	64.47	69.15	62.86	
	CBR %	64.47	69.15	62.86	

平均 C B R %	65.49
------------	-------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	7.86	12.83
供試体 No.17-1		
荷重	7.93	13.76
供試体 No.17-2		
荷重	7.44	12.51
供試体 No.17-3		
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査名：品質管理
 施工場所：福岡県
 産地名：福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内
 依頼者名：永順産業(株)
 試料採取位置：
 試料の種類：RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

試験年月日 2026/3/24
 試験者 柳池 武訓

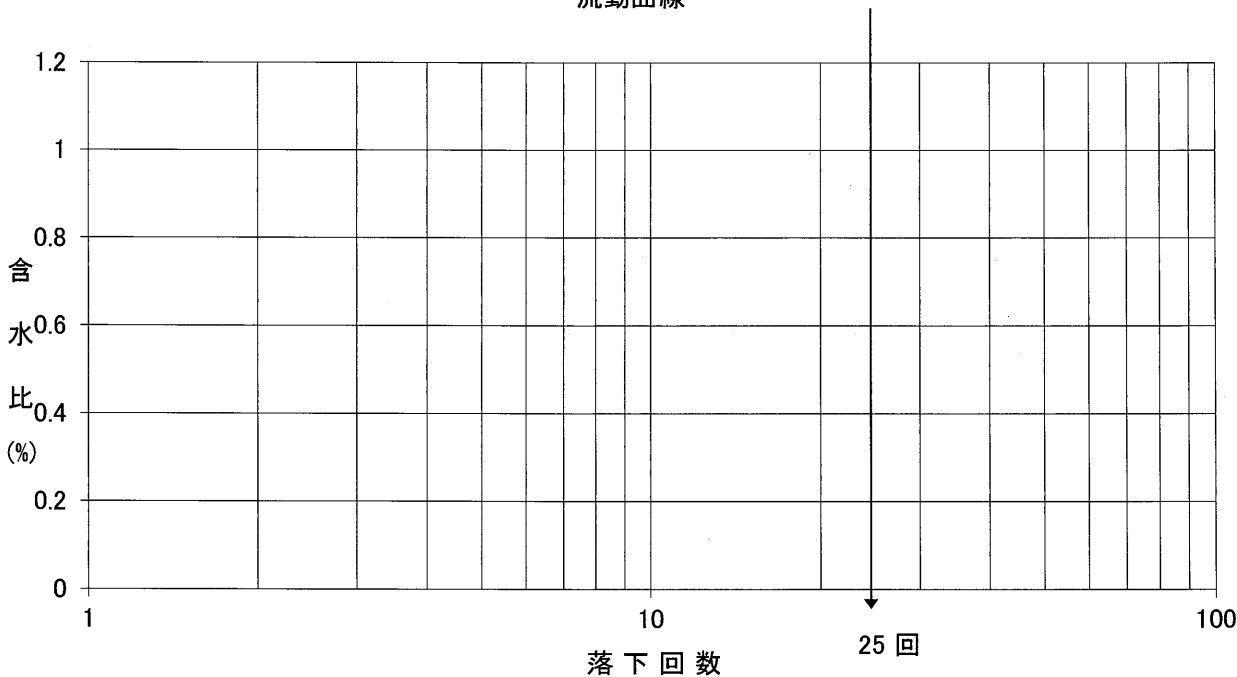
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	31	No.	35	No.	36
ma (g)	36.28	ma (g)	35.52	ma (g)	36.88
mb (g)	33.13	mb (g)	32.49	mb (g)	33.65
mc (g)	25.63	mc (g)	25.48	mc (g)	26.30
w (%)	42.0	w (%)	43.2	w (%)	43.9
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



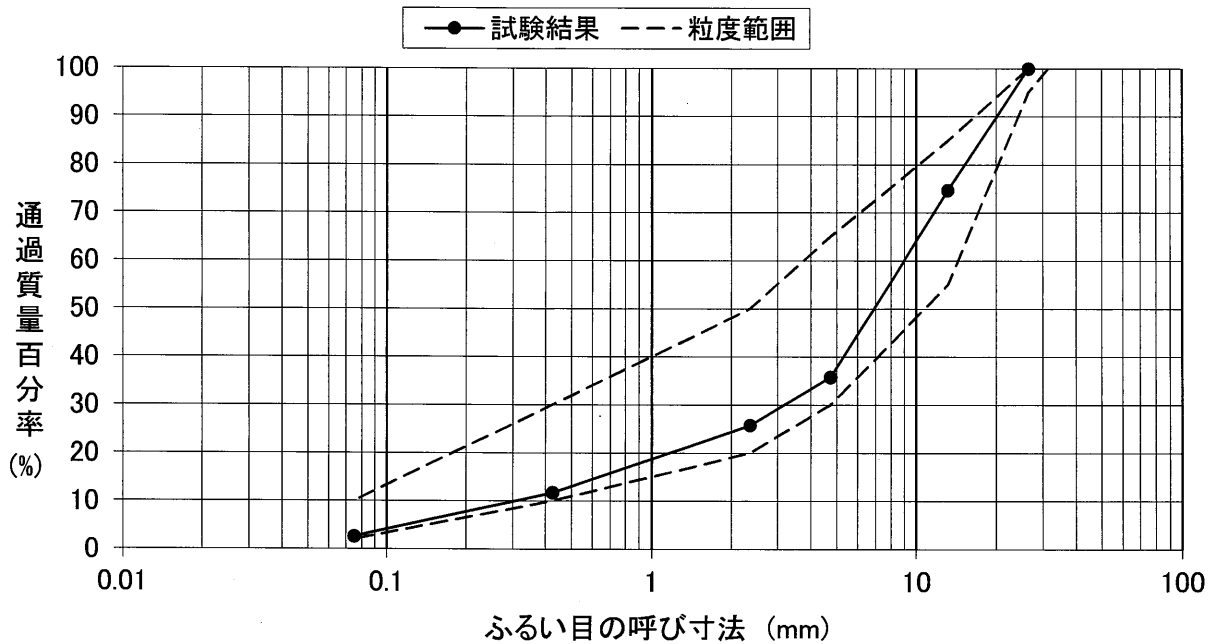
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 福岡県
 産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内
 依頼者名 : 永順産業(株)
 試料採取位置 : _____
 試料の種類 : RM-25 (新材40%再生Con60%)
 試料総質量 : 5332.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1347.0	25.3	74.7	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3421.0	64.2	35.8	30 ~ 65
2.36	3955.0	74.2	25.8	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	4702.0	88.2	11.8	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5190.0	97.3	2.7	2 ~ 10
計	5332.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 70427E051

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2026/3/23

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 福岡県

産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内

依頼者名 : 永順産業(株)

試料の種類 : RM-25 (新材 40%:再生Con 60%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		4,335
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	665
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	13.3

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。