

# 試験結果報告書

品名：再生クラッシャーラン（RC-40）

工事名：

試験実施日：令和7年12月

販売業者名：福岡碎石販売株式会社

岡垣営業所：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-482-8223

八幡営業所：北九州市八幡西区大字畑576番地の3

TEL 093-616-9588

製造業者名：永順産業株式会社

工場：福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉1229

TEL 093-282-1222

写

この写しは原本と相違ないことを証明致します

再生クラッシャーラン (RC-40)

(新材40%・再生材60%)

年 月 日

福岡県遠賀郡岡垣町大字三吉 1229

永順産業株式会社



811-4205

福岡県遠賀郡岡垣町  
大字三吉1229

70428

受付番号 第 70428 号

令和 8 年 4 月 9 日

永順産業(株)

様

福岡県知事



417277

## 材料試験成績書の交付について (通知)

令和 7 年 12 月 4 日付けで依頼された、  
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 10709

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県		
産地名	福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内		
依頼者名	永順産業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(新材 40%:再生Con 60%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	6.3	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d max}$ ( $Mg/m^3$ )	2.03	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	95.80	20以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_p$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	18.5	5~25	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	18.7	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

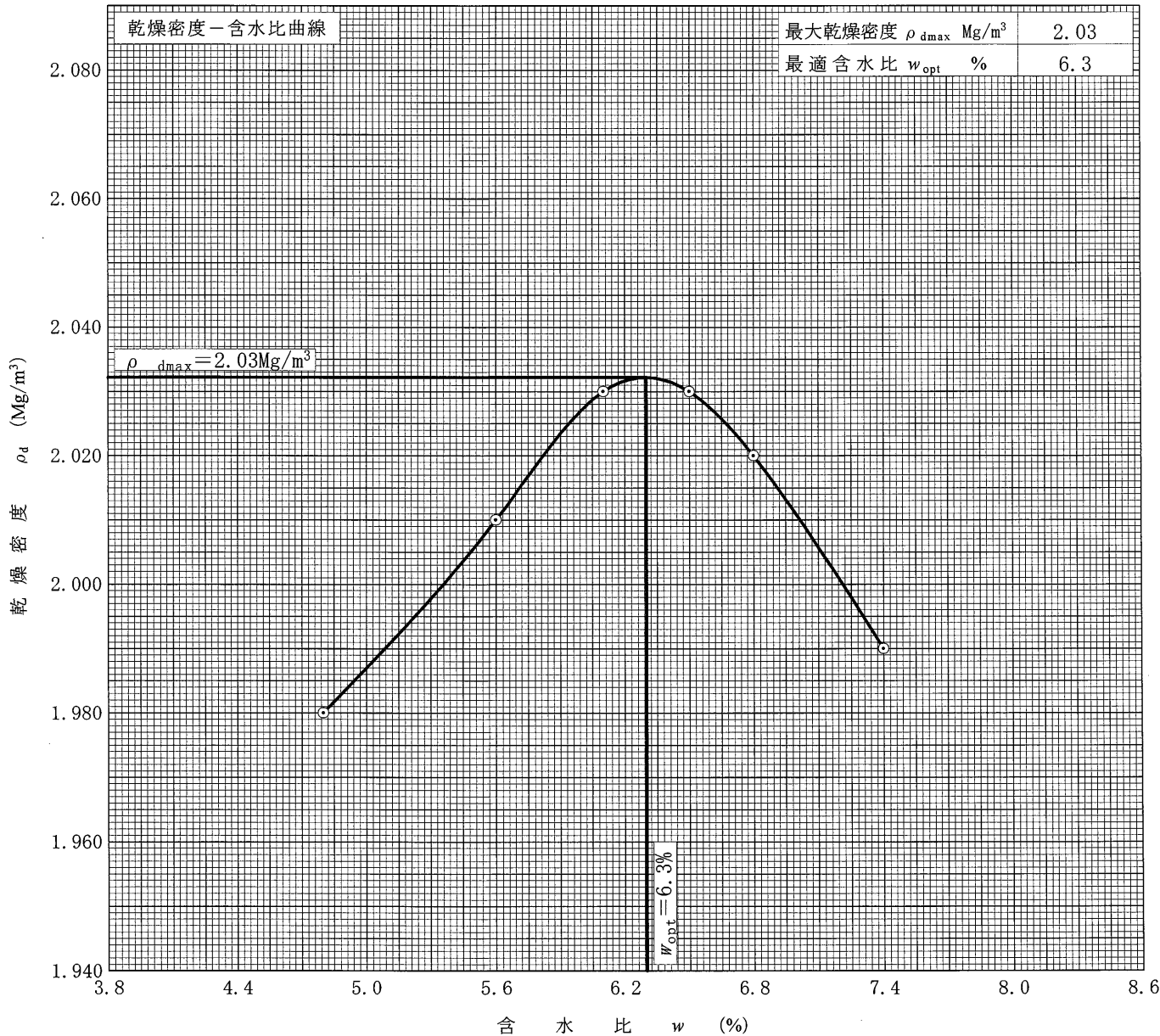
調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 18日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	4.8	5.6	6.1	6.5	6.8	7.4		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.98	2.01	2.03	2.03	2.02	1.99		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 70428D917
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 18日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4003
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8571	8680	8757	8769		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.07	2.12	2.15	2.16		
平均含水比 $w$ %		4.8	5.6	6.1	6.5		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.98	2.01	2.03	2.03		
含 水 比	容器 No.	1042	830	923	250		
	$m_a$ g	5767	5873	5906	5953		
	$m_b$ g	5556	5625	5632	5663		
	$m_c$ g	1200	1201	1159	1196		
	$w$ %	4.8	5.6	6.1	6.5		
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8784	8738				
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.16	2.14				
平均含水比 $w$ %		6.8	7.4				
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		2.02	1.99				
含 水 比	容器 No.	134	191				
	$m_a$ g	5951	5915				
	$m_b$ g	5647	5589				
	$m_c$ g	1182	1195				
	$w$ %	6.8	7.4				
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
70428D918

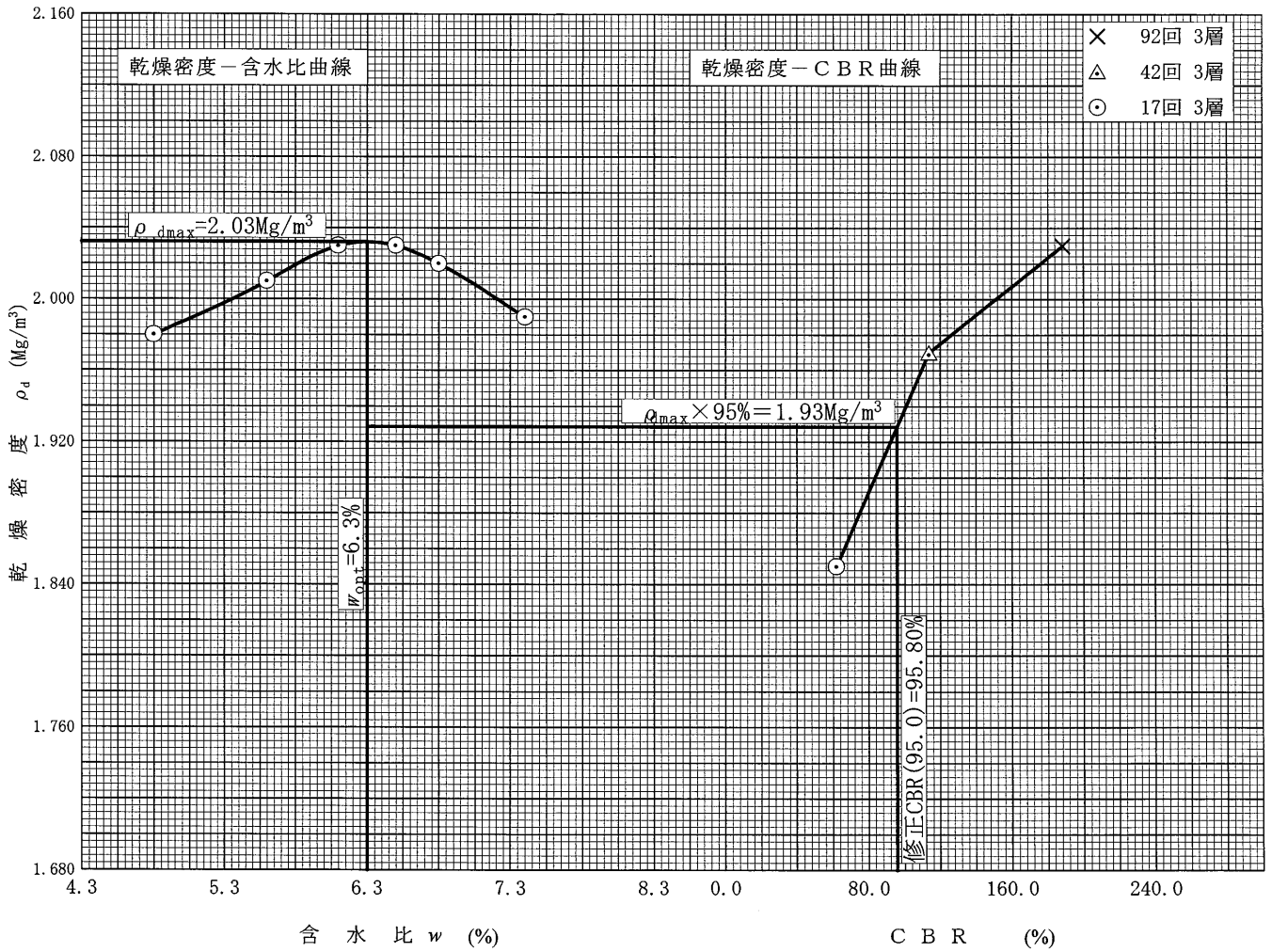
調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	92 ( 3 層 )			42 ( 3 層 )			17 ( 3 層 )		
供 試 体 No.	92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02	2.05	2.02	1.94	1.99	1.97	1.85	1.85	1.85
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.03			1.97			1.85		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	140.97	170.82	208.13	84.48	103.43	101.34	52.84	43.88	50.15
平 均 値 %	173.31			96.42			48.96		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	141.21	192.66	231.06	101.71	121.26	118.09	65.03	56.98	63.87
平 均 値 %	188.31			113.69			61.96		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.03	締 固 め 度 %	95.0				
		最適含水比 $w_{opt}$ %	6.3	修 正 C B R %	95.80				



特記事項

調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない注	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	6.3		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	2.03		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.	243	243	243				
	$m_a$ g	5327.0	5327.0	5327.0				
	$m_b$ g	5084.0	5084.0	5084.0				
	$m_c$ g	1180.0	1180.0	1180.0				
	$w_1$ %	6.2	6.2	6.2				
平均値 $w_1$ %		6.2		6.2		6.2		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8753	8832	8761				
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	4024	4026	4026				
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.14	2.18	2.14				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02	2.05	2.02				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8896		8988		8880		
	膨張比 $r_e$ %	0.01		0.00		0.00		
	湿潤密度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.21		2.25		2.20		
	乾燥密度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		2.05		2.02		
	平均含水比 $w'$ %	9.4		9.8		8.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.39	0.45	0.394	0.39	0.5	0.41	0.46	1.340	1.34	0.5	0.49	0.50	1.472	1.47
1.0	0.95	0.98	3.573	3.57	1.0	0.83	0.92	5.431	5.43	1.0	0.96	0.98	6.188	6.19
1.5	1.47	1.49	8.770	8.77	1.5	1.32	1.41	10.551	10.55	1.5	1.41	1.46	11.582	11.58
2.0	1.94	1.97	12.581	12.58	2.0	1.80	1.90	15.573	15.57	2.0	1.92	1.96	17.780	17.78
2.5	2.44	2.47	15.944	15.94	2.5	2.28	2.39	19.433	19.43	2.5	2.43	2.47	23.101	23.10
3.0	2.93	2.97	18.114	18.11	3.0	2.76	2.88	22.758	22.76	3.0	2.93	2.97	27.376	27.38
4.0	3.92	3.96	23.366	23.37	4.0	3.72	3.86	29.200	29.20	4.0	3.89	3.95	35.185	35.19
5.0	4.99	5.00	26.455	26.45	5.0	4.72	4.86	35.209	35.21	5.0	4.84	4.92	42.033	42.03
7.5	7.49	7.50	33.483	33.48	7.5	7.25	7.38	48.906	48.91	7.5	7.26	7.38	55.905	55.90
10.0	10.03	10.02	40.735	40.73	10.0	9.83	9.92	56.075	56.07	10.0	9.80	9.90	64.779	64.78
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3023		貫入試験後の含水比	容器 No.	3027		貫入試験後の含水比	容器 No.	3002				
	m <sub>a</sub> g	6400.0			m <sub>a</sub> g	6206.0			m <sub>a</sub> g	6388.0				
	m <sub>b</sub> g	5999.0			m <sub>b</sub> g	5808.0			m <sub>b</sub> g	6013.0				
	m <sub>c</sub> g	1588.0			m <sub>c</sub> g	1302.0			m <sub>c</sub> g	1589.0				
	w <sub>2</sub> %	9.1			w <sub>2</sub> %	8.8			w <sub>2</sub> %	8.5				
	平均値 w <sub>2</sub> %	9.1			平均値 w <sub>2</sub> %	8.8			平均値 w <sub>2</sub> %	8.5				

特記事項

調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

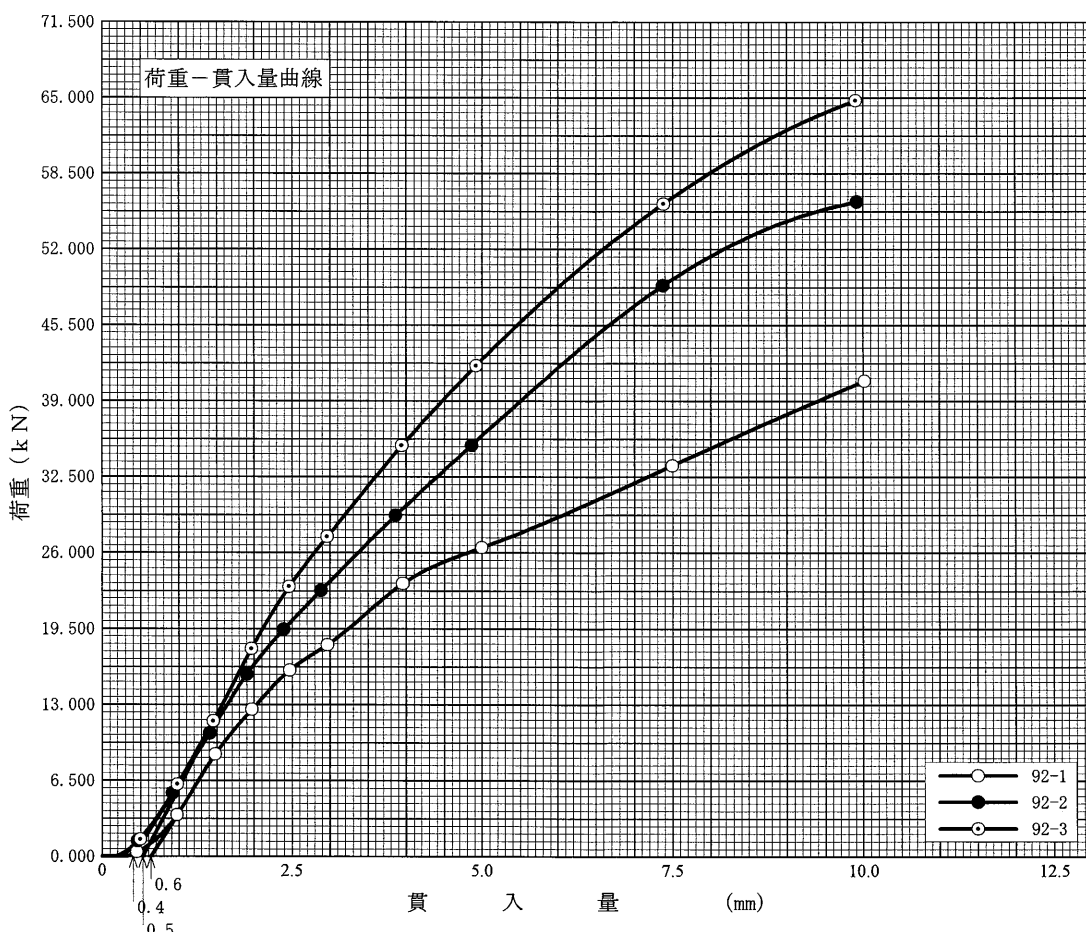
試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, <del>乱れた土</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	6.2	6.2	6.2
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02	2.05	2.02
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	9.4	9.8	8.9
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02	2.05	2.02
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	9.1	8.8	8.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	140.97	170.82	208.13	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	141.21	192.66	231.06	
	C B R %	141.21	192.66	231.06	

平均 C B R %	188.31
------------	--------



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
荷重	供試体 No.92-1	18.89	28.10
	供試体 No.92-2	22.89	38.34
	供試体 No.92-3	27.89	45.98
標準荷重 $\sigma$ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3	
標準荷重 kN	13.4	19.9	

調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固めた土, 乱さない		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40
突固め方法		E-b		落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %		
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %		6.3
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>		2.03
	試験後含水比 $w_0$ %			モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0
					高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
供試体 No.				42-1		42-2		42-3
含水比	容器 No.		510		510		510	
	$m_a$ g		5323.0		5323.0		5323.0	
	$m_b$ g		5075.0		5075.0		5075.0	
	$m_c$ g		1162.0		1162.0		1162.0	
	$w_1$ %		6.3		6.3		6.3	
平均値 $w_1$ %		6.3		6.3		6.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8525		8665		8605	
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		3978		3981		3983	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.06		2.12		2.09	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.94		1.99		1.97	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g		8691		8812		8738		
膨張比 $r_e$ %		0.01		0.00		0.00		
湿潤密度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.13		2.19		2.15		
乾燥密度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>		1.94		1.99		1.97		
平均含水比 $w'$ %		9.8		10.1		9.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 70428D918
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛		1		
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.		42-3		
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>		
読み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>		読み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>		読み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	0.842	0.84	0.5	0.42	0.46	0.401	0.40	0.5	0.59	0.55	0.665	0.66
1.0	0.83	0.92	2.906	2.91	1.0	0.98	0.99	2.231	2.23	1.0	1.09	1.05	3.168	3.17
1.5	1.28	1.39	5.294	5.29	1.5	1.50	1.50	4.909	4.91	1.5	1.58	1.54	6.054	6.05
2.0	1.75	1.88	7.606	7.61	2.0	1.99	2.00	7.825	7.83	2.0	2.04	2.02	8.543	8.54
2.5	2.23	2.37	9.660	9.66	2.5	2.53	2.52	10.358	10.36	2.5	2.49	2.50	10.923	10.92
3.0	2.71	2.86	11.354	11.35	3.0	3.01	3.01	13.001	13.00	3.0	2.97	2.99	13.531	13.53
4.0	3.70	3.85	15.139	15.14	4.0	4.06	4.03	17.076	17.08	4.0	4.00	4.00	17.717	17.72
5.0	4.69	4.85	18.406	18.41	5.0	5.13	5.07	21.819	21.82	5.0	5.02	5.01	21.966	21.97
7.5	7.19	7.35	25.365	25.36	7.5	7.69	7.60	31.754	31.75	7.5	7.47	7.49	29.967	29.97
10.0	9.73	9.87	30.214	30.21	10.0	10.30	10.15	40.824	40.82	10.0	10.00	10.00	36.618	36.62
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3073		貫入試験後の含水比	容器 No.	3113		貫入試験後の含水比	容器 No.	3005				
	m <sub>a</sub> g	6280.0			m <sub>a</sub> g	6126.0			m <sub>a</sub> g	6315.0				
	m <sub>b</sub> g	5878.0			m <sub>b</sub> g	5722.0			m <sub>b</sub> g	5934.0				
	m <sub>c</sub> g	1622.0			m <sub>c</sub> g	1350.0			m <sub>c</sub> g	1614.0				
	w <sub>2</sub> %	9.4			w <sub>2</sub> %	9.2			w <sub>2</sub> %	8.8				
	平均値 w <sub>2</sub> %	9.4			平均値 w <sub>2</sub> %	9.2			平均値 w <sub>2</sub> %	8.8				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]

[1kN ≒ 102 kgf]

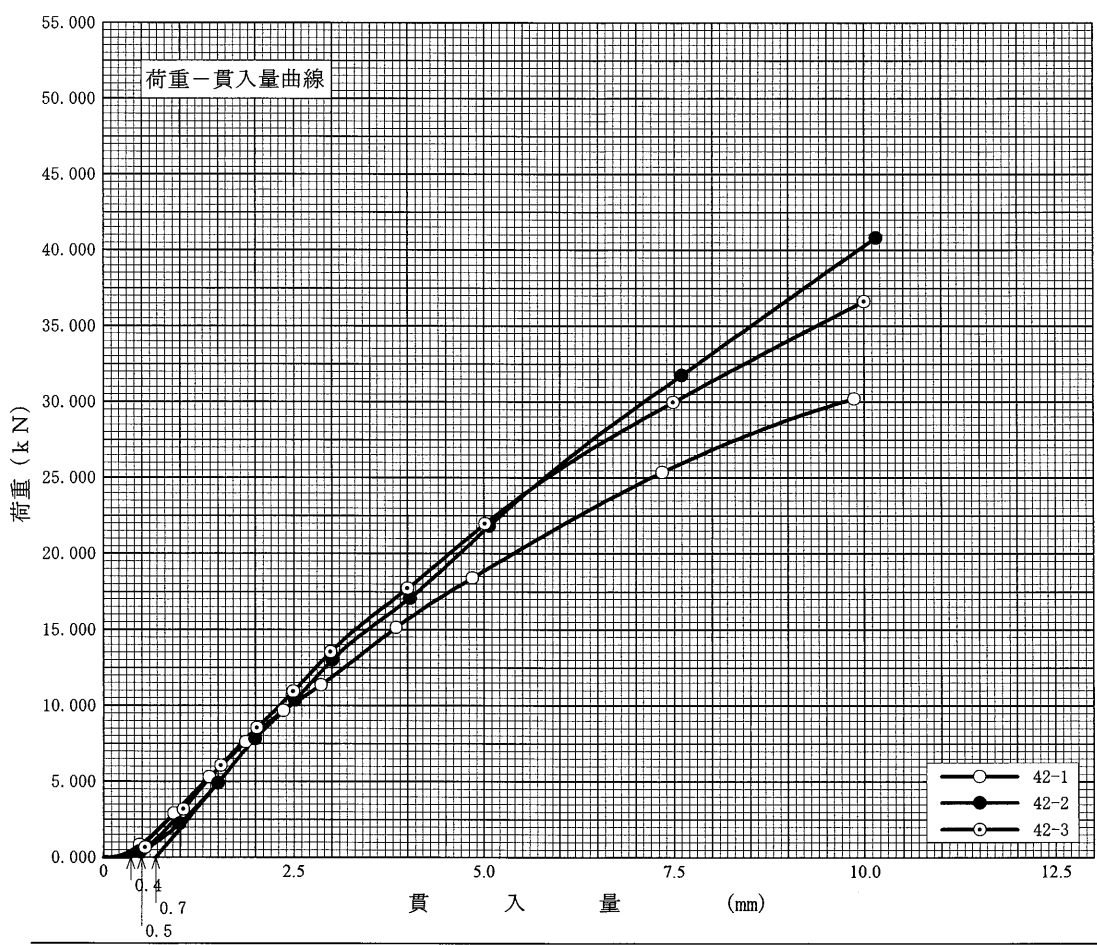
調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	<del>締固めた土, 乱さな</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	<del>非乾燥法, 空気乾燥法</del>	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4 日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	6.3	6.3	6.3
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.94	1.99	1.97
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	9.8	10.1	9.1
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.94	1.99	1.97
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	9.4	9.2	8.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	84.48	103.43	101.34	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	101.71	121.26	118.09	
	CBR %	101.71	121.26	118.09	

平均 C B R %
113.69



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	11.32	20.24
供試体 No.42-2	13.86	24.13
供試体 No.42-3	13.58	23.50
標準荷重 <sup>2)</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固めた土, 非圧入		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40
突固め方法		E-b		落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %		
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %		6.3
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>		2.03
	試料調製後含水比 $w_0$ %			モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0
					高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
供試体 No.				17-1		17-2		17-3
含水比	容器 No.		672	672	672			
	$m_a$	g	5346.0	5346.0	5346.0			
	$m_b$	g	5102.0	5102.0	5102.0			
	$m_c$	g	1185.0	1185.0	1185.0			
	$w_1$	%	6.2	6.2	6.2			
平均値 $w_1$ %		6.2		6.2		6.2		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8315	8315	8328			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3959	3967	3970			
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		1.97	1.97	1.97			
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.85	1.85	1.85			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8492	8474	8509			
	膨張比 $r_e$ %		0.01	0.01	0.01			
	湿潤密度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.05	2.04	2.05			
	乾燥密度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>		1.85	1.85	1.85			
	平均含水比 $w'$ %		10.8	10.3	10.8			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211  
JGS 0721

C B R 試験 (貫入試験)

受付番号  
70428D918

調査件名 70428 永順産業 (株)

試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.083	0.08	0.5	0.54	0.52	0.460	0.46	0.5	0.55	0.53	0.112	0.11
1.0	0.95	0.98	0.425	0.42	1.0	0.94	0.97	1.510	1.51	1.0	0.95	0.98	0.781	0.78
1.5	1.47	1.49	1.412	1.41	1.5	1.36	1.43	2.543	2.54	1.5	1.43	1.47	1.815	1.81
2.0	1.93	1.97	2.887	2.89	2.0	1.84	1.92	3.710	3.71	2.0	1.86	1.93	2.966	2.97
2.5	2.43	2.47	4.363	4.36	2.5	2.30	2.40	4.780	4.78	2.5	2.29	2.40	4.186	4.19
3.0	2.91	2.96	5.790	5.79	3.0	2.79	2.90	5.906	5.91	3.0	2.78	2.89	5.575	5.58
4.0	3.86	3.93	8.041	8.04	4.0	3.80	3.90	8.143	8.14	4.0	3.76	3.88	7.598	7.60
5.0	4.86	4.93	10.646	10.65	5.0	4.78	4.89	10.178	10.18	5.0	4.74	4.87	9.983	9.98
7.5	7.27	7.39	15.349	15.35	7.5	7.18	7.34	14.118	14.12	7.5	7.20	7.35	14.948	14.95
10.0	9.73	9.87	20.383	20.38	10.0	9.72	9.86	19.088	19.09	10.0	9.78	9.89	19.932	19.93
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3029		貫入試験後の含水比	容器 No.	3091		貫入試験後の含水比	容器 No.	3004				
	m <sub>a</sub> g	5761.0			m <sub>a</sub> g	5787.0			m <sub>a</sub> g	6105.0				
	m <sub>b</sub> g	5377.0			m <sub>b</sub> g	5389.0			m <sub>b</sub> g	5692.0				
	m <sub>c</sub> g	1307.0			m <sub>c</sub> g	1331.0			m <sub>c</sub> g	1629.0				
	w <sub>2</sub> %	9.4			w <sub>2</sub> %	9.8			w <sub>2</sub> %	10.2				
平均値 w <sub>2</sub> %		9.4		平均値 w <sub>2</sub> %		9.8		平均値 w <sub>2</sub> %		10.2				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

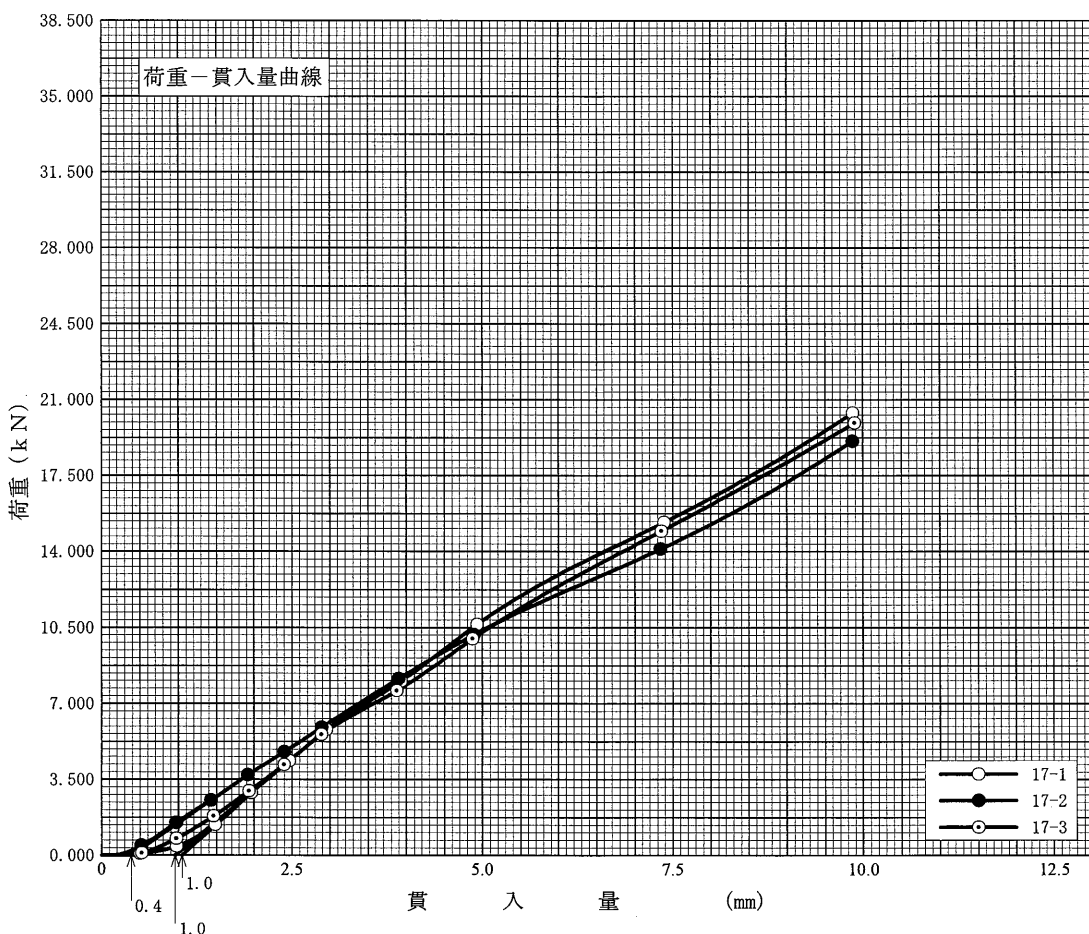
調査件名 70428 永順産業 (株) 試験年月日 2026年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (新材 40%:再生Con 60%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	6.2	6.2	6.2
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85	1.85	1.85
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.01	0.01
		平均含水比 $w'$ %	10.8	10.3	10.8
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85	1.85	1.85
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	9.4	9.8	10.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	52.84	43.88	50.15	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	65.03	56.98	63.87	
	CBR %	65.03	56.98	63.87	

平均 C B R %
61.96



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重強さ		
供試体 No.17-1	7.08	12.94
供試体 No.17-2	5.88	11.34
供試体 No.17-3	6.72	12.71
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205  
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 70428D915

調査名: 品質管理  
 施工場所: 福岡県  
 産地名: 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内  
 依頼者名: 永順産業(株)  
 試料採取位置:  
 試料の種類: RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

試験年月日 2026/3/24  
 試験者 柳池 武訓

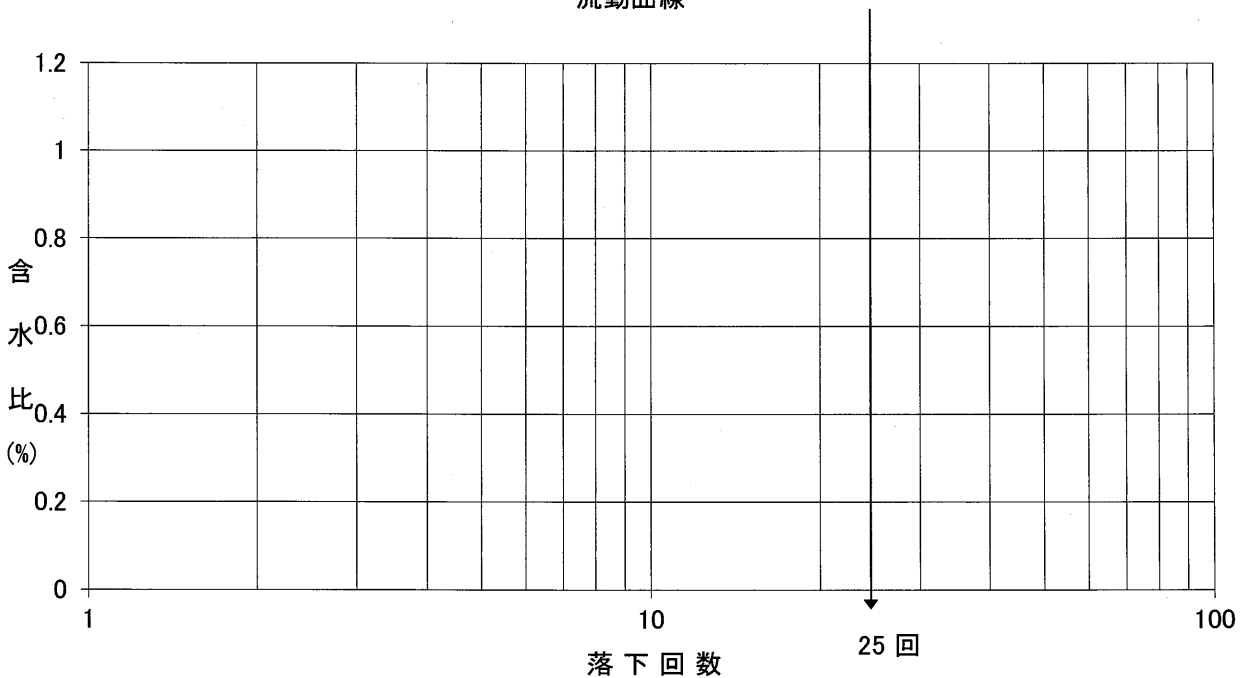
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	32	No.	34	No.	38
ma (g)	36.12	ma (g)	35.69	ma (g)	35.07
mb (g)	33.07	mb (g)	32.70	mb (g)	32.03
mc (g)	25.52	mc (g)	25.45	mc (g)	24.87
w (%)	40.4	w (%)	41.2	w (%)	42.5
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_P$
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2026/3/23

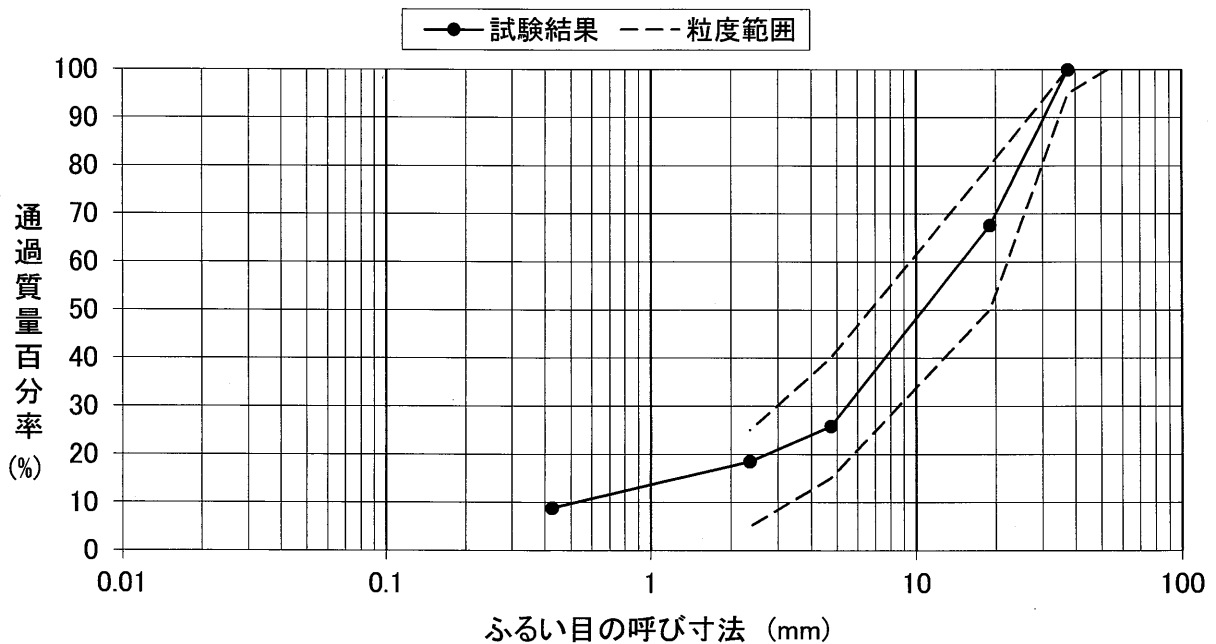
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 : 福岡県  
 産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内  
 依頼者名 : 永順産業(株)  
 試験採取位置 : \_\_\_\_\_  
 試験の種類 : RC-40 (新材40%:再生Con60%)  
 試験総質量 : 8329.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2696.0	32.4	67.6	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	6172.0	74.1	25.9	15 ~ 40
2.36	6791.0	81.5	18.5	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7590.0	91.1	8.9	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8329.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 70428E053

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2026/3/23

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 福岡県

産地名 : 福岡県遠賀郡岡垣町三吉地内

依頼者名 : 永順産業(株)

試料の種類 : RC-40 (新材 40%:再生Con 60%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		4,063
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	937
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	18.7

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。